

用测试盒 -V.A.G 1598 /42- 进行导线和零件检验

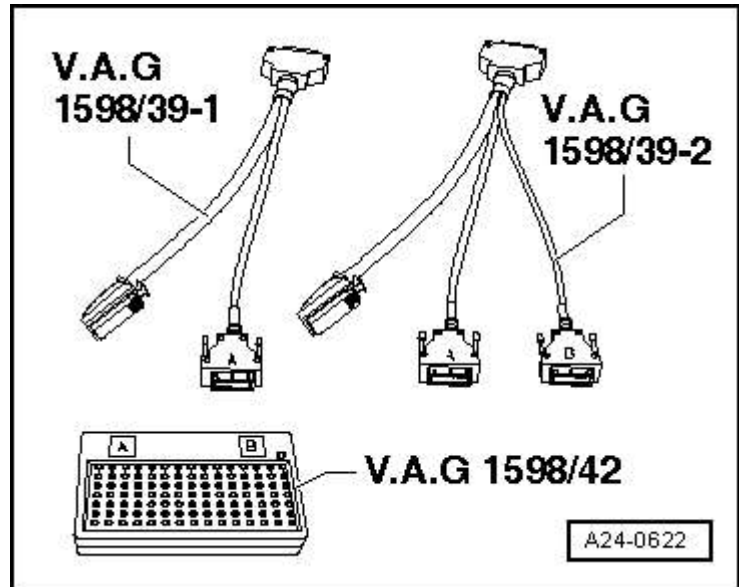
所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 适配导线 -V.A.G 1598 /39-1-
- ◆ 适配导线 -V.A.G 1598 /39-2-
- ◆ 测试盒 -V.A.G 1598 /42-

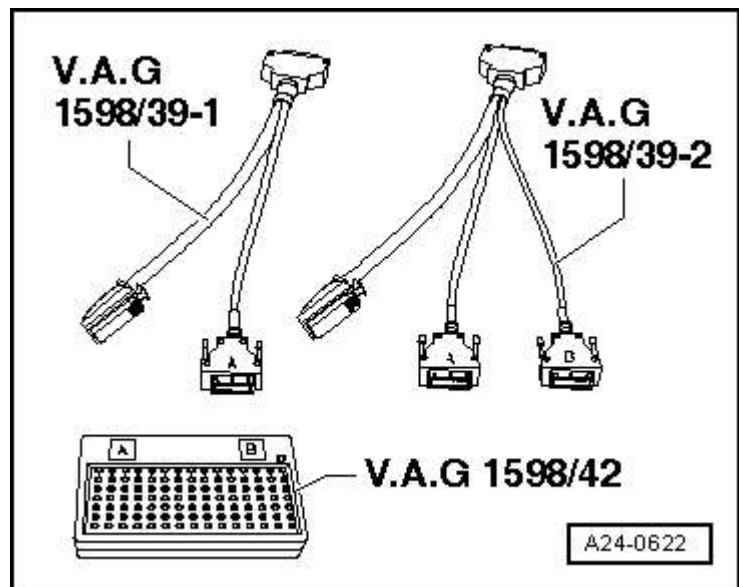


提示

- ◆ 测试盒是 105 芯结构的。连接线束可以从测试盒上脱下。这也就是说，对于日后的发动机控制单元插头而言，仅须重新购买电缆，而无须购置测试盒。



- ◆ 发动机控制单元两个插头中较小的一个占用位置 1 到 60。发动机控制单元两个插头中较大的一个占用位置 1 到 94。
- ◆ 为了检验发动机控制单元 60 针脚插头，将适配导线 -V.A.G 1598 /39-1- 与插头 -A- 连接在测试盒上。发动机控制单元 60 芯插头连接上的零件。→ [电路图与安装位置](#)
- ◆ 为了检验发动机控制单元 94 针脚插头，将适配导线 -V.A.G 1598 /39-2- 与插头 -A- 和 -B- 连接到测试盒上。发动机控制单元 94 芯插头连接上的零件。→ [电路图与安装位置](#)
- ◆ 测试盒 -V.A.G 1598 /42- 的结构设计使它可以同时连接在发动机控制单元线束和发动机控制单元上。
- ◆ 其优点是发动机电子控制装置在连接测试盒时保持完整的功能（例如在发动机运行时测量信号）。
- ◆ 在各个检验流程中说明了发动机控制单元是否必须附加连接在测试盒上。
- ◆ 连接测量仪器（例如电子测试笔 -SVW 1527B-，万用表 -Fluke 117C-等）时请总是使用测量辅助工具 -V.A.G 1594C-。



注意！

为了防止损毁电子零件，在连接测量导线之前请打开相应的测量范围并注意检验条件。

为了可以将多针脚插头从发动机控制单元上脱开，必须拆下发动机控制单元。

→ Kapitel

- 将测试盒 -V.A.G 1598 /42- 连接在发动机控制单元连接插头上。测试盒上的地

线夹应连接在蓄电池的负极上。在各个检验流程中说明了发动机控制单元是否必须附加连接在测试盒上。

- 如在相应维修流程中所述步骤进行检验。